

**2. Zawartość i zakres oferty technologii COMPONent Compost Systems GmbH
Wariant II –napowietrzanie negatywne 2 tygodnie + napowietrzanie pozytywne**

Lp.	Nazwa handlowa produktów oraz usług	Zakres dostaw i usług objętych ofertą (dokładny podział zakresu prac i dostaw w „Liście punktów stycznych”)	Obiekt na PZT, projekt Nr rys. kwota € netto
„A”	Rury systemowe COMPOair wraz z dodatkami i studzienkami + transport		
1	Wiata: COMPOair S rury napowietrzania 1mb/szt.	Rury systemowe napowietrzania przyzm, beton, 24 linie po 30m = 590m.w tym 10 szt. z otworem rewizyjnym; studzienki syfonowa ES1100 XL, nasadka teleskopowa, kłapa szczelna – 3 szt., dostawa na budowę bez montażu (rury PCV DN200 pomiędzy COMPOairS a COMPOtainer po stronie wykonawcy budowlanki!	
	Plac dojrzewania:	Poza dachem bez napowietrzania, bez technologii!	
Blok A (1)		Technologia napowietrzania, dostawy sprzętu z transportem bez wyladunku i częściowo z montażem fabrycznym lub na budowie	
„B”	COMPONent, system wentylatorów, technika pomiarów, automatyka, COMPOtainer		
2	COMPOair wentylatory procesowe typu SL i DL	Wentylatory systemowe napowietrzania negatywnego przyzm DL3 (2,2kW), 6 szt., SL3FU (7,5kW) sterowane falownikami, po 1 wentylatorze na linię, montowane w wentylatorowi – 1 kontener;	
3	COMPOtainer	1 Rozbudowany kontener 40' , jako maszynownie wentylatorów procesowych i jako lokalizacja automatyki i sterowania, centrala procesowa, sterownia obiektowa, maszynownia z rurą zbiorczą wentylatorów ssących i połączeniem z płuczką rurą ze stali nierdzewnej.	
4	COMPOreflower	2X Manualny system podgrzewania przyzmy startowej ciepłym powietrzem procesowym, przetaczanie powietrza z przyzmy 2 tygodnia pod przyzmę startową w okresie zimy	
5	Technika pomiarów i kontroli	Systemowe zespoły czujników i sond kontroli procesów, komplet	
6	COMPOcontrol	Oprogramowanie, sterowniki przemysłowe i komputery kontroli procesu	
7	COMPOtemp:	Sondy pomiaru temperatury TML3, 10 szt. wraz z systemem przekazu i odbioru danych WLAN, 1 szt., okablowanie systemowe, maszty mocowania anten	
8	COMPOscan:	Oprogramowanie, System wizualizacji i dokumentacji procesu na komputerze w sterowni (panel dotykowy) i komputerze PC w sterowni zakładowej, światłowód po stronie budowlanki	
Blok B (2-8)		Technologia pozyskiwania i przetwarzania danych procesowych	
„C”	Technologia dezodoryzacji		
9	Płuczka	Płuczka z HDP, wolnostojąca, typ WB10000, z wypełniaczem i czujnikami ciśnienia i temperatury, wypełniaczem filtrującym i nawilżającym. Płyta fundamentowa oraz podłączenia elektryczne i hydrauliczne po stronie GW	
10	Biofiltr	Podłoga technologiczna do biofiltra 75m ² , dostawa bez zabudowy w biofiltrze (GW), certyfikowany, kalibrowany biologiczny materiał filtrujący, 150m ³ , dostawa bez zabudowy (GW). Biofiltr betonowy, wykonany przez GW, podłączenia hydrauliczne po stronie GW.	
Blok C (9-10)		Technologia dezodoryzacji	
„D”	Inżynieria projektowa i rozruchowa, gwarancje technologiczne		
11	Engineering	Inżynieria koncepcyjna, transfer know-how, inżyniera technologiczno-logistyczna, procesy i maszyny, zaplecze, instrukcja dla wykonawcy, dokumentacja (DTR) w języku polskim 1X w formie papierowej i 1X w formie elektronicznej (PDF)	

12	Rozruch instalacji:	Rozruch zimny systemów automatyki sterowania i kontroli Rozruch ciepły, w zakresie startu szarży	
13	Szkolenia i nadzór nad rozruchem	Nadzór autorski technologii, obsługa projektu i dokumentację, tłumaczenia, rozruch zimny/ciepły, szkolenia załogi	
Blok D (11-13)		Inżynieria, nadzór autorski, szkolenia i support, gwarancje technologiczne, przepustowość na podstawie pełnej szarży w okresie letnim), gwarancja jakości 12 miesięcy	
Suma A-F		Łączna kwota oferty handlowej netto w Euro (Łączna, orientacyjna kwota oferty handlowej w przeliczeniu na PLN po kursie średnim 4,35)	

Uwaga: zaleca się zakontraktowanie 6-miesięcznego nadzoru procesu kompostowania w celu wprowadzenia prawidłowej praktyki i jakości procesu. Celem jest uzyskanie wiedzy i doświadczenia w produkcji jakościowego kompostu w klasie A (wg. ECN) po cenach rynkowych.